

PARK MASZYNOWY I MOŻLIWOŚCI



OFERUJEMY:

- Cięcie laserowe
- Cięcie termiczne i mechaniczne blach i profili
- Wycinanie termiczne kształtów w profilach hutniczych
- Wiercenie otworów w profilach i blachach
- Wykrawanie otworów w profilach, blachach i taśmach
- Gięcie i prostowanie na hydraulicznych pionowych prasach krawędziowych
- Obróbkę na prasach mechanicznych
- Obróbkę skrawaniem
- Usługi cynkowania
- Czyszczenie strumieniowe materiałów i wyrobów w oczyszczarkach komorowych i przelotowych
- Malowanie proszkowe i na mokro
- Spawanie z wykorzystaniem zestawu spawalniczego Lorch z robotem współpracującym COBOT Universal Robots UR10

SPAWALNICTWO

- Nowoczesne urządzenia do spawania MAG (135), TIG (141) marki FRONIUS, EWM AG oraz LINCOLN ELECTRIC
- Samonastawny obrotnik spawalniczy MSR-20 MOST o nośności do 20 t
- Konwencjonalny pozycjoner spawalniczy MCP-1 MOST o nośności do 1 t
- Metody spawania: 111, 135, 136, 141
- Dla grup materiałowych: 1.1, 1.2, 7.1, 8.1, 8.2, 43, 1.2+8.1

Kadra

- Nadzór spawalniczy zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731
- Certyfikaty Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE) i Międzynarodowego Inspektora Spawalniczego (IWE)
- Personel badań nieniszczących spoin (powierzchniowych), certyfikowany zgodnie z normą PN-EN ISO 9712
- Certyfikowani inspektorzy zabezpieczeń antykorozyjnych z tytułem Inspektora FROSIO w stopniu III

W zakresie badań nieniszczących spoin (objętościowych) takich jak UT i RT współpracujemy z uznanymi laboratoriami takimi jak np. WELD-TEST Sp. z o.o. czy SOLDAR.

Wykorzystujemy następujące metody:

- VT2 (badania wizualne stopień 2)
- PT2 (badania penetracyjne stopień 2)
- MT2 (badania magnetyczno-proszkowe stopień 2)



The image features a large, stylized ZUK logo in a white circle on a dark blue background, with the text 'since 1738' below it. The logo is set against a collage of industrial images: a blue metal frame, a white perforated metal sheet, and a blue metal structure. The background is divided into geometric shapes, including a large red triangle in the bottom left corner.

URZĄDZENIA I MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE

CIĘCIE

Laserowe

- Wypalarka laserowa CNC fiber BYSTRONIC
 - ➔ maksymalne arkusze cięcia 1500x3000 mm
 - ➔ maksymalna grubość blachy 25 mm (nierdzewna 35 mm)
 - ➔ prędkość cięcia do 60 m/min
- Wypalarka laserowa TRUMPF TruLaser3060
 - ➔ maksymalne arkusze cięcia 2000x6000 mm
 - ➔ maksymalna grubość blachy 20 mm
 - ➔ prędkość cięcia do 6 m/min

Plazmowe i gazowe

- Wypalarka plazmowo-gazowa Eckert
 - ➔ Maksymalne arkusze cięcia 2000x12 000 mm
 - ➔ Maksymalna grubość blachy 100 mm

Inne

- Piły taśmowe CNC
- Hydrauliczne nożyce gilotynowe CNC
 - ➔ Maksymalna grubość blachy 13 mm
 - ➔ Długość cięcia 4080 mm

OBRÓBKĄ CIEPLNĄ

- Urządzenia do hartowania indukcyjnego
- Piece oporowe do hartowania

OBRÓBKĄ SKRAWANIEM

- Tokarki pociągowe
 - ➔ maksymalna średnica toczenia 650 mm
 - ➔ maksymalna długość toczenia 6000 mm
- Tokarki karuzelowe
 - ➔ średnica stołu 1125 mm
 - ➔ maksymalna średnica obrabianego przedmiotu 1000 mm
- Tokarki numeryczne CNC
 - ➔ średnica obrabianego detalu: 600 mm
 - ➔ długość toczenia 1500 mm
- Frezarki
 - ➔ pionowe o powierzchni roboczej stołu do 2000 mm
 - ➔ poziome o powierzchni roboczej stołu do 2000 mm
- Centrum obróbcze
 - ➔ x=3900 mm, y= 1950 mm, z=1250 mm
 - ➔ obciążenie stołu do 2 t

- Wiertarki promieniowe
 - ➔ maksymalna średnica wiercenia 63 mm
 - ➔ wysięg o długości 1600 mm
- Automaty tokarskie
 - ➔ średnica toczenia 50 mm
 - ➔ długość 1000 mm
- Szlifierki:
 - ➔ do wałków: maksymalna średnica 120 mm, długość 1450 mm
 - ➔ do otworów: maksymalna średnica 200 mm, długość 200 mm
 - ➔ do płaszczyzn: maksymalna szerokość 350 mm, długość 1050 mm

OBRÓBKA PLASTYCZNA

- Obróbka plastyczna na zimno
- Walce do blach
 - ➔ maksymalna grubość blachy 18 mm
 - ➔ maksymalna długość zwijanej blachy 3000 mm
- Prasa krawędziowa CNC
 - ➔ nacisk 225 t
 - ➔ maksymalna długość gięcia 4050 mm
- Prasa krawędziowa CNC
 - ➔ nacisk 80 t
 - ➔ maksymalna długość gięcia 2500 mm
- Prasy mechaniczne i hydrauliczne
 - ➔ wielofunkcyjna prasa hydrauliczna GEKA
- Giętarka do drutów

ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE

- Komora śrutownicza 15 x 6 x 6 m
- Kabino-suszarka lakiernicza 15 x 6 x 6 m
- Oczyszczarka śrutowa, szerokość 2000 mm
- Malarnia do malowania elementów wielkogabarytowych:
 - ➔ lakierowanie na mokro i proszkowe
 - ➔ wymiary: 60 m x 14 m
 - ➔ ograniczenia wielkości malowanych elementów:
 - wymiary bramy 5600x6000 mm
 - długość max. 60 metrów

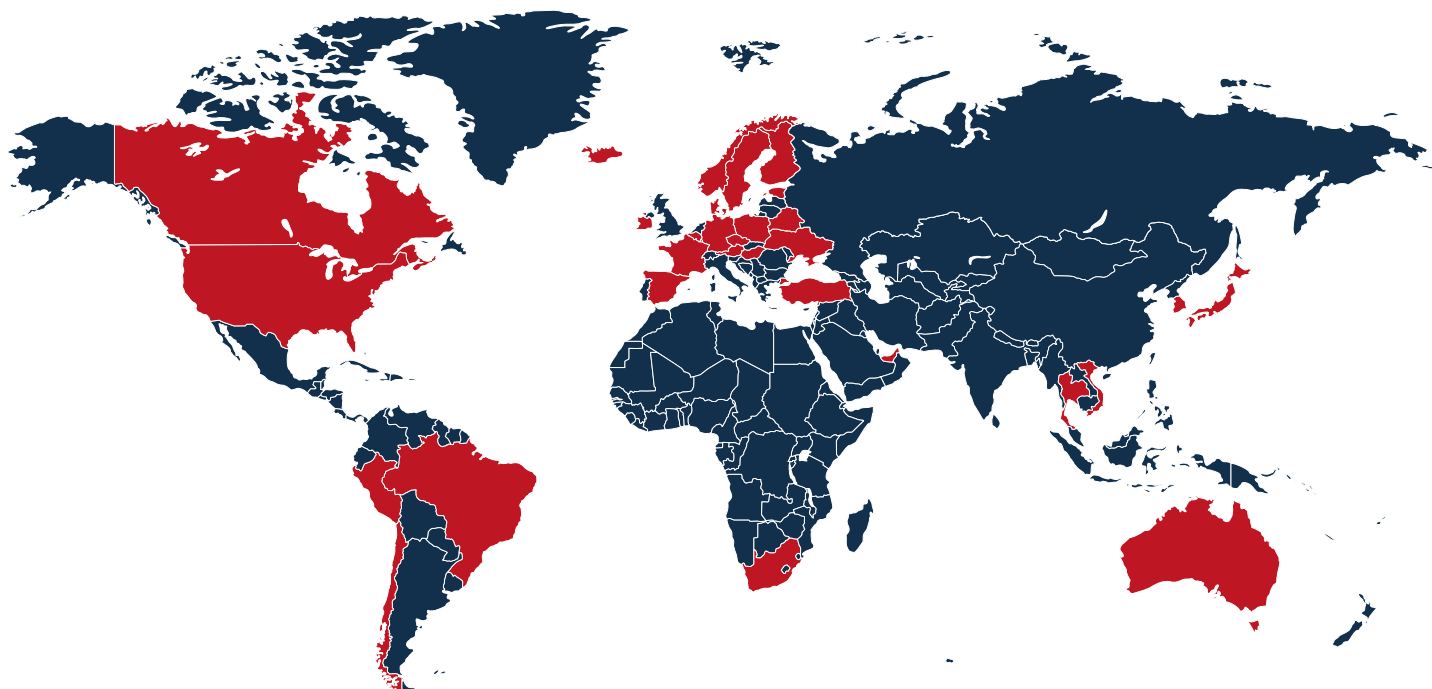
SUWNICE

3,2 t, 5 t, 6,3 t, 8 t, 10 t, 12,5 t

AUTOMATYZACJA

Zestaw spawalniczy Lorch z robotem współpracującym COBOT Universal Robots UR10.



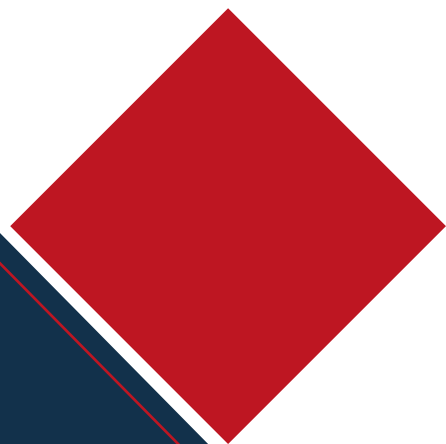


ZUK Stąporków S.A.

ul. Górnicza 3, 26-200 Stąporków

+48 (41) 230 67 76

zuk@zuk.com.pl



www.zuk.com.pl

